

Виробництво та застосування автоклавного газобетону



Співробітники ДП НДІБМВ: заступник директора з наукової роботи Юрій Черв'яков, завідувач лабораторією Світлана Лаповська, молодший науковий співробітник Тетяна Волошина та керівник відділу маркетингу ТОВ "ЮДК", член наукової ради ВААГ Євген Бринзін.

Щороку навесні традиційно зустрічаються керівники та спеціалісти виробничих підприємств, будівельних організацій, яких цікавить виробництво автоклавного газобетону. Цьогоріч V Міжнародна науково-практична конференція «Особливості виробництва та застосування в будівництві автоклавного газобетону» відбулася 2-4 квітня у Дніпропетровську. У ній взяли участь більше 130 організацій та навчальних закладів із України, Росії, Білорусі та інших країн світу. Організатори заходу – ДП НДІБМВ та Всеукраїнська асоціація виробників автоклавного газобетону (ВААГ) за підтримки ТОВ «ЮДК» і MASA GmbH.

Під час конференції було обговорено чимало актуальних питань: вдосконалення існуючої нормативної бази для ніздрюватого бетону та виробів із нього; особливості проектування малоповерхових безкаркасних будинків на основі несучих споруд із газобетону; експлуатації будівель різних варіантів зовнішньої обробки стін; можливості використання газобетону у приміщеннях з підвищеною вологістю; методика

розрахунків та технічні рішення для підсилення конструктивних елементів із автоклавного газобетону в сейсмічно небезпечних районах та багато іншого.

► Правильний вибір оздоблювальних матеріалів – гарант довговічності споруди

Для забезпечення довговічності конструкції з автоклавного газобетону важливо правильно вибрати оздоблювальні матеріали й технології їх застосування. Під

час обробки стін із газобетону застосовуються різні системи. Представники компанії «ЮДК» зазначили, що зовнішня обробка газобетону не повинна заважати дифузії водяної пари через захисну конструкцію. Показник паропро проникності оздоблювального шару повинен бути не менше показника паропро проникності стіни. Тому не рекомендується обробляти блоки півкоутворюючими фарбами та системами ізоляції з пінополістирольних плит. Крім того, зовнішня обробка повинна «працювати» спільно з газобетоном, сприймаючи його експлуатаційні деформації і при цьому не руйнуватися. Оптимальний варіант захисту газобетону – тонкошарове оштукатурювання. Обов'язкова умова перед нанесенням штукатурки – ґрунтування газобетону розчинами глибокого проникнення.

Валентин Парута, член науково-технічної ради ВААГ, переконаний, що оптимальне рішення – застосування одношарової стінової конструкції з автоклавного газобетону, обштукатуреної полімерцементною штукатуркою. Як зауважив член науково-технічної ради ВААГ Євген Бринзін, підвищити міцність штукатурного покриття можна, модифікуючи розчинну суміш і створюючи умови для формування бездефектної контактної зони й штукатурного покриття.

► Пріоритетне завдання – якість сировини

Під час виробництва газосилікату велике значення мають технологічні параметри негашеного вапна. Тому доцент НУ «Львів-





Коментар

Євген Бринзін

Керівник відділу маркетингу
ТОВ "УДК", член наукової ради ВААГ

- Одношарова стіна з автоклавного газобетону – оптимальний варіант для будівництва споруд різного призначення. Адже нині газобетон – практично єдиний матеріал, з якого можна зводити одношарові несучі стіни в усіх регіонах України без додаткового їх утеплення. Відповідно, один квадратний метр готової стіни з газобетону дешевший за будь-яку іншу стінову конструкцію.

ська Політехніка» Ярослав Якимечко звернув увагу на способи підвищення ефективності його використання. Провідні виробники обладнання для автоклавного ніздрюватого бетону ставлять конкретні вимоги до якості вапна, необхідні параметри якого досягаються за рахунок дотримання умов випалу вапняку. Однак існує менш енергоємний спосіб – використання добавок, які змінюють швидкість гідратації негашеного вапна та створюють умови для оптимального структуроутворення й підвищення міцності готової продукції. Компанія MASA GmbH не тільки презентувала на конференції обладнання для газобетонних виробів, а й представила нову технологію LithoPore для виробництва мінерального ізоляційного будівельного матеріалу. Як зазначають фахівці, такий утеплювач має ряд переваг: мінеральний склад, висока пожежостійкість, коефіцієнт теплопровідності як у мінеральної вати, дифузна та капілярна активність. Матеріал може використовуватися для внутрішньої ізоляції без паро-



Представники компанії MASA AG: керівник проєктів Йорг Хольсгіггенсен і директор з продажу Маттіас Кларі з керівником представництва MASA International Group по країнах СНД і Балтії Андрієм Івановим.

непроникного шару.

Учасники конференції підтвердили, що узагальнення питань теорії та практики виробництва сприятиме подальшому вдосконаленню існуючих підприємств,

а планування будівництва нових заводів дозволить зробити об'єктивну техніко-економічну оцінку та адаптувати її відповідно до місцезнаходження сировинної бази.



Коментар

Світлана Лаповська

Завідувач лабораторією ДП НДІБМВ.

- Найбільший вплив на стабільність функціонування технології та якість пористого бетону має нестабільність властивостей сировини, особливо вапна як основного компонента. Використовуючи вапно низької активності, складно забезпечити необхідну активність суміші, оскільки змінюється її матеріальний склад по масовій частці піску, карбонатної складової, а також добавок в ній.



Коментар

Олег Сиротін

Заступник комерційного директора по технічним питанням ТОВ «Аерок» та виконавчий директор ВААГ.

- Завдяки своїм високим споживчим властивостям, автоклавний газобетон є одним з найбільш затребуваних стінових матеріалів на ринку будівництва. Цей матеріал відрізняється високою теплоізоляцією, достатньою міцністю, надійністю, пожеобезпечністю, екологічністю тощо. Ці переваги гідно оцінив наш споживач, який за розумні гроші отримує якісне і довговічне житло.